

Флюсовый карандаш FS 01

Инструкция по применению

1. Общие сведения

Новый флюсовый карандаш FS 01 является вспомогательным средством для высокоточной пайки мягким припоем. Он имеет форму фломастера и содержит специальный, не вызывающий коррозии, основанный на канифоли флюс, который не растекается и соответствует положению F-SW 32 стандарта DIN 8511, стр. 2. Легким нажатием кончика карандаша на очищенную поверхность Вы обеспечиваете нанесение достаточного для качественной пайки количества флюсового вещества. Также легко флюс можно нанести на более значительные поверхности. Остатки флюса необходимо удалить сразу же после пайки (не позднее часа). Для этих целей подходит, например, денатурированный спирт, изопропиленовый спирт или фреон. Флюс не растекается и не содержит свободных галогенов. Флюсовый карандаш подходит не только для пайки соединений тензорезисторов но и для пайки печатных плат и миниатюрных электронных компонентов. Флюсовый карандаш можно использовать для всех типов мягкого припоя с температурой плавления выше 350° C. Флюс применим для всех типов тензорезисторов, а также металлов, которые можно паять, используя оловянно-цинковый припой: золото, серебро, бронза, медь, латунь, никель, свинец и др.

После использования флюсового карандаша следует немедленно закрыть колпачок, чтобы избежать высыхания кончика карандаша и разрушения флюса. Срок хранения флюсового карандаша FS 01 составляет один год при условии хранения в прохладном месте с плотно закрытой крышкой.

2. Окисление, вызываемое флюсом

Согласно DIN 8511 остатки флюса, основанного на натуральных либо модифицированных смолах и добавках, не содержащих галогены, определяются как «не корродирующие». Однако требуются дать определение термину «не корродирующие».

Любой активный флюс вызывает коррозию до определенной степени, так как если бы он был абсолютно пассивен, первостепенная задача растворения слоев окиси на обеих поверхностях не могла бы быть выполнена. По настоящему пассивный флюс способен лишь замедлить образование слоев окиси на поверхностях, которые предварительно были очищены механически либо химически способом. Примерами пассивных флюсов могут служить инертные смазочные вещества (жиры) или масла.

Термин «не корродирующие» в связи с флюсами означает, что имеет место лишь слабая активность и существенной коррозии не происходит, если припаиваемое соединение подвергается воздействию факторов, обычных в условиях закрытой комнаты.

Термин «корродирующий» используется с флюсами, которые содержат кислоты, и обычно применяются в паяльных работах. Эти флюсы называются корродирующими, так как содержат свободные галогены.

Флюс, содержащийся во флюсовом карандаше FS 01 производства HBM, можно определить как не корродирующий, так как он основан на канифоли и не содержит ионообразующих (особенно галогенов). Тем не менее, мы рекомендуем удалять остатки флюса после пайки. Это не только устраняет возможную причину коррозии, но и является условием для качественной защиты тензорезисторов от влажности.